

Tabella allegata al Certificato: **080T rev. 06**

Responsabile: **ing. Mauro CILLONI**  
 Sostituto: **ing. Piergiuseppe CUSA**  
 Settori accreditati: **5**

Laboratorio permanente

**TABELLA DI ACCREDITAMENTO**

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note	
Temperatura (5)	Termocoppie a metallo nobile	da -40 °C a 0 °C	0,50 °C		
		da 0 °C a 250 °C	0,30 °C		
		da 250 °C a 600 °C	0,50 °C		
		da 600 °C a 1100 °C	2,0 °C		
		da 1100 °C a 1500 °C	3,0 °C		
	Termocoppie a metallo comune	da -40 °C a 0 °C	0,57 °C		
		da 0 °C a 250 °C	0,46 °C		
		da 250 °C a 600 °C	0,68 °C		
		da 600 °C a 1100 °C	2,3 °C		
		da 1100 °C a 1500 °C	3,2 °C		
	Termoresistenze	da -40 °C a 0 °C	0,30 °C		
		da 0 °C a 250 °C	0,10 °C		
		da 250 °C a 600 °C	0,30 °C		
	Catene termometriche indicatori e trasmettitori di temperatura con uscita digitale e trasmissione dati continua o differita in linea con: - termoresistenze	da -40 °C a 0 °C	$2\sqrt{0,15^2 + u_{ris}^2}$ °C		①
		da 0 °C a 250 °C	$2\sqrt{0,05^2 + u_{ris}^2}$ °C		
		da 250 °C a 600 °C	$2\sqrt{0,15^2 + u_{ris}^2}$ °C		
- termocoppie a metallo nobile		da -40 °C a 0 °C	$2\sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C	①	
		da 0 °C a 250 °C	$2\sqrt{0,15^2 + u_{ris}^2}$ °C		
		da 250 °C a 600 °C	$2\sqrt{0,25^2 + u_{ris}^2}$ °C		
		da 600 °C a 1100 °C	$2\sqrt{1,0^2 + u_{ris}^2}$ °C		
da 1100 °C a 1500 °C	$2\sqrt{1,5^2 + u_{ris}^2}$ °C				

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%.

①  $u_{ris}$  è il contributo di incertezza tipo dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in °C

## TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note	
Temperatura	- termocoppie a metallo comune	da -40 °C a 0 °C	$2\sqrt{0,28^2 + u_{ris}^2}$ °C	①	
		da 0 °C a 250 °C	$2\sqrt{0,23^2 + u_{ris}^2}$ °C		
		da 250 °C a 600 °C	$2\sqrt{0,34^2 + u_{ris}^2}$ °C		
		da 600 °C a 1100 °C	$2\sqrt{1,1^2 + u_{ris}^2}$ °C		
		da 1100 °C a 1500 °C	$2\sqrt{1,6^2 + u_{ris}^2}$ °C		
Temperatura	Calibratori misuratori e simulatori	Norme nazionali ed internazionali per sensori di temperatura	$2\sqrt{0,025^2 + u_{ris}^2}$ °C	①	
	- per termoresistenze			①	
	- per termocoppie			①	
	Pirometri fotoelettrici con indicazione diretta della temperatura	da 600 °C a 1400 °C	5 °C	②	
Temperatura	Indicatore di temperatura (senza sonda) con uscita digitale e trasmissione dati continua o differita	Norme nazionali e internazionali per sensori di temperatura	$2\sqrt{0,5^2 + u_{ris}^2}$ °C	①	
	- per termoresistenze				
	- termocoppie a metallo nobile			$2\sqrt{0,75^2 + u_{ris}^2}$ °C	
	- termocoppie a metallo comune			$2\sqrt{1,0^2 + u_{ris}^2}$ °C	

(\*) L' incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95%:

①  $u_{ris}$  è il contributo di incertezza tipo dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in °C

② Banda spettrale compresa fra 0,7µm e 1,1µm

Tarature esterne

TABELLA DI ACCREDITAMENTO

Grandezza	Strumento in taratura	Campo di misura	Incertezza (*)	Note
Temperatura	Indicatori di temperatura - per termoresistenze - termocoppie a metallo nobile - termocoppie a metallo comune	Norme nazionali e internazionali  per sensori di temperatura	$2\sqrt{0,5^2 + u_{ris}^2}$ °C $2\sqrt{0,75^2 + u_{ris}^2}$ °C $2\sqrt{1,0^2 + u_{ris}^2}$ °C	① ③

(\*) L'incertezza di misura è espressa al livello di fiducia del 95 %:

①  $u_{ris}$  è il contributo di incertezza dovuto alla risoluzione dello strumento espresso in °C

③ La componente fissa dell'incertezza di tipo composta è indicata per temperatura ambiente di 23 °C ± 5 °C.

Il Direttore di Dipartimento  
The Department Director  
(Ing. Rosalba Mugno)