

## TRATTAMENTI TERMICI

Settore	Strumento in taratura	RAPPORTI DI TARATURA		CERTIFICATI DI TARATURA ACCREDITATO- ISO 17025	
		in laboratorio	in esterno	in laboratorio	in esterno
metrologico					
STE-12	Prove di uniformità termica (TUS) secondo AMS-2750G; CQI9	NO	-196 °C ÷ 1500 °C	NO	-196 °C / -80 °C ÷ 1500 °C
	Prove di uniformità termica (TUS) secondo altre norme	NO	-196 °C ÷ 1500 °C	NO	NO
	Prove di accuratezza (SAT) secondo AMS-2750G; CQI9	NO	-196 °C ÷ 1500 °C	NO	-196 °C / -80 °C ÷ 1500 °C
	Prove di accuratezza (SAT) con metodo interno	NO	-196 °C ÷ 1500 °C	NO	-196 °C / -80 °C ÷ 1500 °C